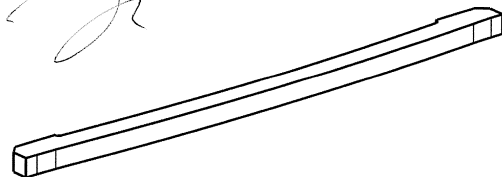


PŘEKLAD

dne: 12. 02. 2014

PROVEDL/A

MICHAL SNEŽKA



- 6 -03- 2014
ARCHIV

0

NZ 14/00282

Anlieferungszustand

entzundert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	X
gratfrei nach WN 11310	---
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	---
ölfrei / fettfrei	X
geölt	---
geölt zulässig	---
wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode	01	T47149	
Allgemeintoleranz (AT) in mm	Maßbereich		
	≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400
	≤ 30	≤ 120	≤ 400
AT grob	1	2	3
Form und Lage ISO 1101	4	5	6
○ Rundheit	= 1/20-Tol.		
□ Geradheit/Ebenheit	= AT		
⊙ Koaxialität/Lauf	= AT		
≡ Symmetrie	= AT		
/ / Parallelität	= AT		
⊕ Position	= AT		
Sprachen:	de		
Vertrauliche Unterlage	Schutzvermerk ISO 16016 beachten		
Datum	Name	Benennung	
14.6.2013	Q.Yao	Strebe	
24.6.2013	T.Roegner	38,7x20...580 Verstärk. AM oben	
22.7.2013	G.Lechler		
4.7.2013	S.Pape-L.		
UG		Zeichnungsnummer	
STILL GmbH Hamburg		53054453825	
Ers.f.		Urspr.	
freigegeben		53054453825d001	